

La **Pontificia Facoltà di Scienze dell'Educazione Auxilium** promuove la ricerca nel campo delle scienze dell'educazione e prepara ricercatori, insegnanti e operatori, a diversi livelli, nell'ambito dell'educazione.

La Facoltà prevede un'**Offerta formativa** articolata in tre cicli:

**Laurea triennale o Baccalaureato** (3 anni)

- Scienze dei Processi Educativi e Formativi
- Educatore Professionale
- Educazione Religiosa
- Scienze Psicologiche dello Sviluppo e dell'Educazione

**Laurea specialistica o Licenza** (2 anni)

- Progettazione e Gestione dei Servizi Scolastici
- Progettazione e Coordinamento dei Servizi Socio-Educativi
- Catechetica e Pastorale Giovanile
- Pedagogia e Didattica della Religione
- Psicologia dell'Educazione

**Dottorato di ricerca** (minimo 3 anni)

La Facoltà offre inoltre:

**Corsi di qualifica**

- Spiritualità dell'Istituto delle Figlie di Maria Ausiliatrice (2 anni)
- Comunicazione e Missione Educativa (1 anno)
- Formatrici e Formatori nell'Ambito della Vita Consacrata (1 anno)

**Corsi di perfezionamento**

- Corso interdisciplinare di base sull'abuso all'infanzia (1 anno)

**PONTIFICIA  
FACOLTÀ  
DI SCIENZE  
DELL'EDUCAZIONE  
AUXILIUM**

Corso interdisciplinare  
**COMPRENDERE  
L'ALTRO**

Questioni teoriche e pratiche  
dell'intercultura



VIA CREMOLINO, 141  
00166 ROMA

TEL. 0661564226  
FAX 0661564640

[www.pfse-auxilium.org](http://www.pfse-auxilium.org)

Anno Accademico 2009-2010

## Comprendere l'altro. Questioni teoriche e pratiche dell'intercultura

Il Corso interdisciplinare è articolato in **cinque incontri** che si svolgeranno il sabato mattina dalle 9.00 alle 12.30.

Sono previste conferenze, dibattiti e laboratori.

I **destinatari** del Corso sono:

- gli studenti della Facoltà;
- studenti di altre università;
- coloro che operano a diversi livelli nel campo dell'educazione, della formazione, dei servizi socio-educativi e socio-assistenziali, della pastorale giovanile
- tutti coloro che desiderano approfondire le tematiche dell'intercultura

Per partecipare al Corso **occorre iscriversi** presso la Segreteria della Facoltà con sede in via Cremolino, 141 00166 Roma.

Per gli studenti della Facoltà Auxilium, il Corso ha **valore** di 2 ECTS, a condizione che gli studenti ne abbiano espletato tutte le esigenze.

Al termine del Corso a tutti i partecipanti verrà rilasciato un attestato di partecipazione.

Per **informazioni**:

Segreteria della Facoltà:  
via Cremolino 141 - 00166 Roma  
tel: 0661564226  
email: [segreteria@pfse-auxilium.org](mailto:segreteria@pfse-auxilium.org)

## PROGRAMMA

sabato **14 novembre 2009** ore 9.00-12.30  
**L'intercultura tra universalismo e relativismo**

*relatore:*  
**Milena Santerini**  
(Docente di Pedagogia interculturale - Università Cattolica Milano)  
*obiettivo:*  
Fornire gli strumenti concettuali dell'intercultura  
*conferenza e dibattito*

sabato **28 novembre 2009** ore 9.00-12.30  
**Identità e cultura.**  
**Percorsi di rielaborazione e riappropriazione**

*relatore:*  
**Pina Del Core**  
(Docente di Psicologia dello sviluppo - Facoltà Auxilium di Roma)  
*obiettivo:*  
Riflettere sul rapporto identità e cultura in relazione alla formazione della propria identità personale e culturale  
*conferenza e dibattito*

sabato **12 dicembre 2009** ore 9.00-12.30  
**Comprendere l'altro:**  
**empatia e decentramento**

*relatore:*  
**Stefano Curci** (CEM Mondialità)  
*obiettivo:*  
Comprendere l'importanza di decentrarsi e di sviluppare l'empatia  
*relazione, laboratorio, dibattito*

sabato **27 febbraio 2010** ore 9.00-12.30  
**Comprendere l'altro: stereotipi e pregiudizi**

*relatore:*  
**Milena Stevani**  
(Docente di Psicologia delle relazioni interpersonali - Facoltà Auxilium di Roma)  
*obiettivo:*  
Confrontarsi con la realtà degli stereotipi e dei pregiudizi per affrontarli  
*relazione, laboratorio, dibattito*

sabato **13 marzo 2010** ore 9.00-12.30  
**Vivere nel pluralismo:**  
**sfide e diritti di cittadinanza**

*coordinatore della tavola rotonda:*  
**Luca Pandolfi**  
(Docente di Antropologia culturale - Pontificia Univ. Urbaniana)  
*altri relatori:*  
esperti di istituzioni pubbliche e private (Ministero della Solidarietà sociale, Comune di Roma, CARITAS, Centro Studi emigrazioni degli Scalabriniani)  
*obiettivo:*  
Accostare le sfide dell'immigrazione, dell'integrazione, dei diritti di cittadinanza e divenire consapevoli dei molteplici fattori che entrano in gioco nel dialogo interculturale

